

Державна служба статистики України

Головне управління статистики у Вінницькій області



## Основні соціально-економічні показники розвитку Вінницької області

за січень–серпень 2017 року



м.Вінниця

|                                | Стор. |
|--------------------------------|-------|
| Основні показники              | 3     |
| Населення                      | 4     |
| Зайнятість та безробіття       | 5     |
| Оплата праці                   | 6     |
| Внутрішня торгівля             | 9     |
| Капітальні інвестиції          | 10    |
| Сільське господарство          | 11    |
| Промисловість                  | 14    |
| Будівництво                    | 15    |
| Транспорт                      | 17    |
| Зовнішньоекономічна діяльність | 18    |
| Споживчі ціни                  | 22    |

|                                             |                                                | Приріст,<br>зниження (–), % |
|---------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------|
| Січень–серпень 2017<br>до січня–серпня 2016 | Промислова продукція                           | ↑ 8,2                       |
|                                             | Продукція сільського господарства              | ↓ –5,0                      |
|                                             | Будівельна продукція                           | ↑ 16,5                      |
|                                             | Середньомісячна номінальна заробітна плата     | ↑ 46,0                      |
|                                             | Середньомісячна реальна заробітна плата        | ↑ 29,4                      |
|                                             | Оборот роздрібної торгівлі                     | ↑ 18,1                      |
| Січень–липень 2017<br>до січня–липня 2016   | Експорт товарів                                | ↑ 46,4                      |
|                                             | Імпорт товарів                                 | ↑ 18,1                      |
| Січень–червень 2017<br>до січня–червня 2016 | Капітальні інвестиції                          | ↑ 40,8                      |
|                                             | Прийняття в експлуатацію загальної площі житла | ↑ 11,2                      |
| Серпень 2017<br>до грудня 2016              | Індекс споживчих цін                           | ↑ 7,3                       |

Кількість наявного населення<sup>1</sup>

(на 1 січня)

|                  | Тис. осіб | Збільшення (зменшення)<br>порівняно з попереднім роком |      |
|------------------|-----------|--------------------------------------------------------|------|
|                  |           | тис. осіб                                              | %    |
| 2011             | 1641,2    | -9,4                                                   | -0,6 |
| 2012             | 1634,2    | -7,0                                                   | -0,4 |
| 2013             | 1627,0    | -7,1                                                   | -0,4 |
| 2014             | 1618,3    | -8,8                                                   | -0,5 |
| 2015             | 1610,6    | -7,7                                                   | -0,5 |
| 2016             | 1602,2    | -8,4                                                   | -0,5 |
| 2017             | 1590,4    | -11,8                                                  | -0,7 |
| На 1 серпня 2017 | 1581,5    | x                                                      | x    |

## Природний рух населення

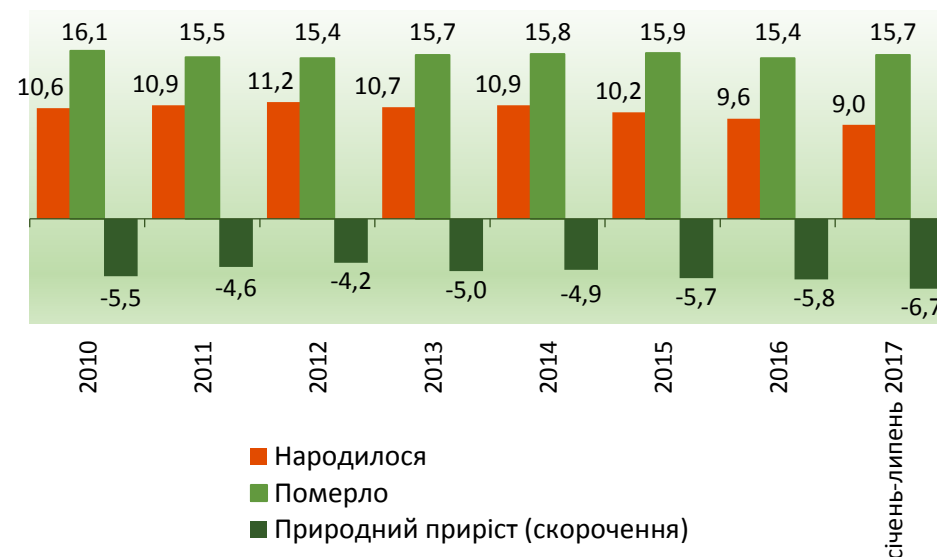
(осіб)

|                       | Кількість  |          | Природний<br>приріст<br>(скорочення) |
|-----------------------|------------|----------|--------------------------------------|
|                       | народжених | померлих |                                      |
| 2010                  | 17508      | 26528    | -9020                                |
| 2011                  | 17894      | 25376    | -7482                                |
| 2012                  | 18340      | 25158    | -6818                                |
| 2013                  | 17437      | 25453    | -8016                                |
| 2014                  | 17547      | 25567    | -8020                                |
| 2015                  | 16427      | 25523    | -9096                                |
| 2016                  | 15316      | 24617    | -9301                                |
| Січень–липень<br>2017 | 8248       | 14446    | -6198                                |

<sup>1</sup> Розрахунки (оцінки) чисельності населення здійснено на основі наявних адміністративних даних щодо державної реєстрації народження і смерті та зміни реєстрації місця проживання

## Коефіцієнти природного руху населення

(на 1000 осіб наявного населення)



Упродовж січня–липня 2017 року чисельність населення Вінницької області зменшилась на 8867 осіб і на 1 серпня 2017 року становила 1581,5 тис. осіб. У січні–липні 2017 року народилося 8248 дітей, що на 613 дітей менше, ніж у відповідному періоді минулого року, померло – 14446 осіб проти 14528 осіб у січні–липні 2016 року.

### Рівень безробіття населення за методологією МОП

(у віці 15-70 років; у %)

|                     | Вінницька область | Україна |
|---------------------|-------------------|---------|
| 2010                | 10,0              | 8,1     |
| 2011                | 9,7               | 7,9     |
| 2012                | 8,8               | 7,5     |
| 2013                | 8,4               | 7,2     |
| 2014                | 10,5              | 9,3     |
| 2015                | 8,9               | 9,1     |
| 2016                | 9,7               | 9,3     |
| Січень–червень 2017 | 10,9              | 9,6     |

### Рівень зайнятості населення за методологією МОП

(у віці 15-70 років; у %)

|                     | Вінницька область | Україна |
|---------------------|-------------------|---------|
| 2010                | 57,5              | 58,5    |
| 2011                | 58,4              | 59,2    |
| 2012                | 58,9              | 59,7    |
| 2013                | 59,6              | 60,3    |
| 2014                | 56,3              | 56,6    |
| 2015                | 57,7              | 56,7    |
| 2016                | 56,6              | 56,3    |
| Січень–червень 2017 | 55,9              | 56,0    |

### Динаміка кількості безробітних за методологією МОП

(у віці 15-70 років; тис. осіб)



### Динаміка кількості зайнятого населення за методологією МОП

(у віці 15-70 років; тис. осіб)



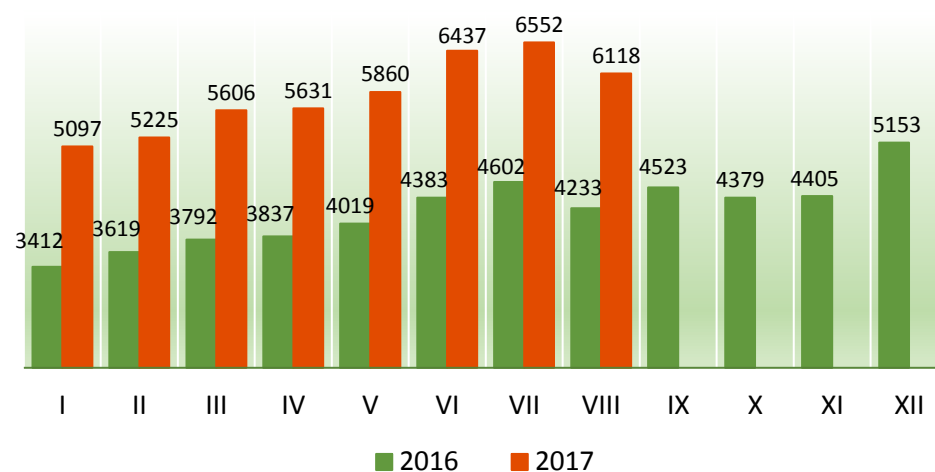
### Середньомісячна номінальна та реальна заробітна плата

|                            | Середньомісячна номінальна заробітна плата, грн | У % до відповідного періоду попереднього року |                         |
|----------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|
|                            |                                                 | номінальна заробітна плата                    | реальна заробітна плата |
| <b>2010</b>                | 1782                                            | 120,4                                         | 111,9                   |
| <b>2011</b>                | 2074                                            | 116,4                                         | 110,2                   |
| <b>2012</b>                | 2432                                            | 117,3                                         | 118,0                   |
| <b>2013</b>                | 2651                                            | 109,0                                         | 110,0                   |
| <b>2014</b>                | 2810                                            | 106,0                                         | 94,9                    |
| <b>2015</b>                | 3396                                            | 120,9                                         | 81,3                    |
| <b>2016</b>                | 4189                                            | 123,3                                         | 111,9                   |
| <b>Січень–серпень 2017</b> | 5822                                            | 146,0                                         | 129,4                   |

У серпні 2017р. середня номінальна заробітна плата штатного працівника становила 6118 грн, що в 1,9 раза вище рівня мінімальної заробітної плати (3200 грн). Порівняно з липнем 2017р. розмір заробітної плати зменшився на 6,6%, а відносно серпня 2016р. зріс на 44,5%.

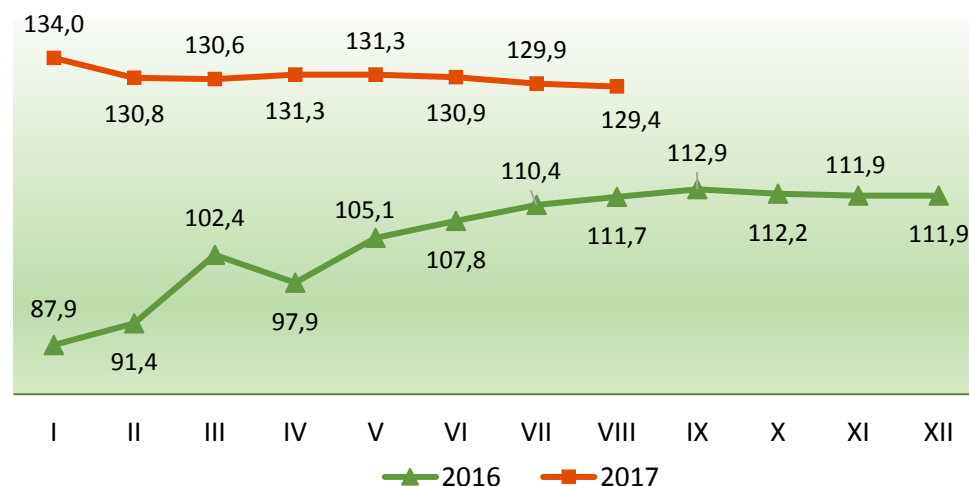
### Заробітна плата штатних працівників

(нарахована в середньому працівнику за місяць; грн)



### Індекс реальної заробітної плати

(у % до відповідного періоду попереднього року)

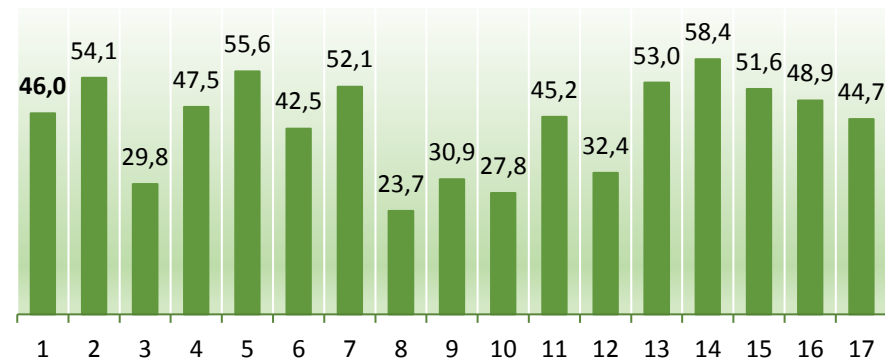


### Заробітна плата штатних працівників за видами економічної діяльності у січні–серпні 2017 року

|                                                                            | Грн         | У % до<br>середнього<br>рівня в області |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------|
| <b>Усього</b>                                                              | <b>5822</b> | <b>x</b>                                |
| Сільське господарство, лісове господарство та рибне господарство           | 6132        | 105,3                                   |
| Промисловість                                                              | 6698        | 115,0                                   |
| Будівництво                                                                | 5664        | 97,3                                    |
| Оптова та роздрібна торгівля; ремонт автотранспортних засобів і мотоциклів | 5511        | 94,7                                    |
| Транспорт, складське господарство, поштова та кур'єрська діяльність        | 6449        | 110,8                                   |
| Тимчасове розміщування й організація харчування                            | 4097        | 70,4                                    |
| Інформація та телекомунікації                                              | 7977        | 137,0                                   |
| Фінансова та страхова діяльність                                           | 7834        | 134,5                                   |
| Операції з нерухомим майном                                                | 4718        | 81,0                                    |
| Професійна, наукова та технічна діяльність                                 | 5798        | 99,6                                    |
| Діяльність у сфері адміністративного та допоміжного обслуговування         | 4071        | 69,9                                    |
| Державне управління й оборона; обов'язкове соціальне страхування           | 6892        | 118,4                                   |
| Освіта                                                                     | 5354        | 92,0                                    |
| Охорона здоров'я та надання соціальної допомоги                            | 4371        | 75,1                                    |
| Мистецтво, спорт, розваги та відпочинок                                    | 4177        | 71,7                                    |
| Надання інших видів послуг                                                 | 4039        | 69,4                                    |

### Приріст заробітної плати штатних працівників у січні–серпні 2017 року

(у % до відповідного періоду попереднього року)



#### 1 Усього

2 Сільське, лісове та рибне господарство

3 Промисловість

4 Будівництво

5 Оптова та роздрібна торгівля; ремонт автотранспортних засобів і мотоциклів

6 Транспорт, складське господарство, поштова та кур'єрська діяльність

7 Тимчасове розміщування й організація харчування

8 Інформація та телекомунікації

9 Фінансова та страхова діяльність

10 Операції з нерухомим майном

11 Професійна, наукова та технічна діяльність

12 Діяльність у сфері адміністративного та допоміжного обслуговування

13 Державне управління й оборона; обов'язкове соціальне страхування

14 Освіта

15 Охорона здоров'я та надання соціальної допомоги

16 Мистецтво, спорт, розваги та відпочинок

17 Надання інших видів послуг

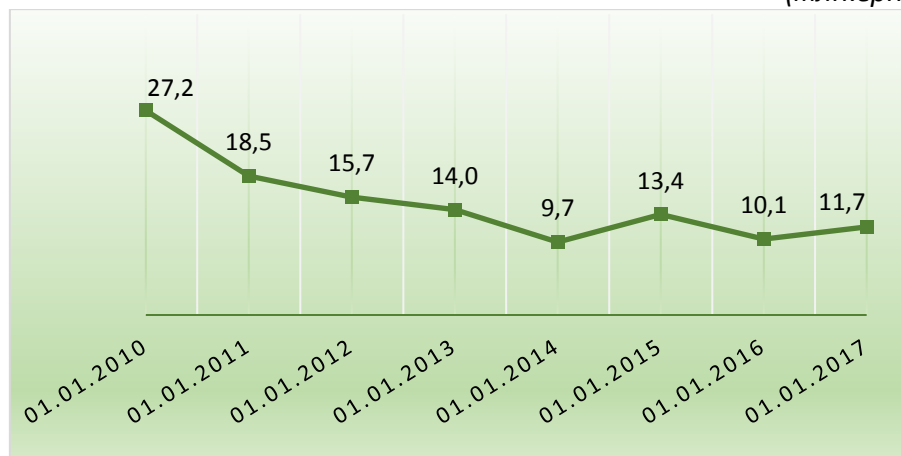
## Заборгованість з виплати заробітної плати

(на початок місяця)

|          | Млн.грн | У % до 1 січня    |         |
|----------|---------|-------------------|---------|
|          |         | Вінницька область | Україна |
| Січень   | 11,7    | x                 | x       |
| Лютий    | 12,6    | 107,8             | 106,5   |
| Березень | 12,5    | 107,2             | 111,4   |
| Квітень  | 12,4    | 106,4             | 115,6   |
| Травень  | 13,0    | 111,7             | 122,0   |
| Червень  | 15,3    | 130,9             | 129,5   |
| Липень   | 15,4    | 131,7             | 133,6   |
| Серпень  | 15,4    | 132,2             | 132,7   |
| Вересень | 15,1    | 129,3             | 130,4   |

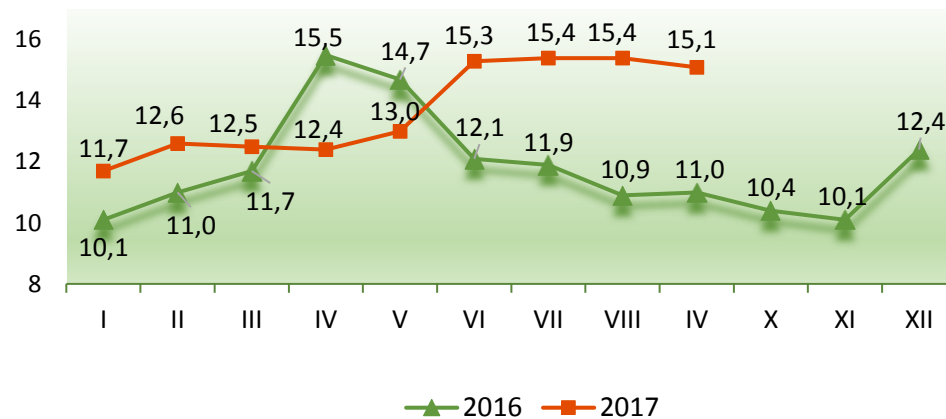
## Динаміка заборгованості з виплати заробітної плати

(млн.грн)



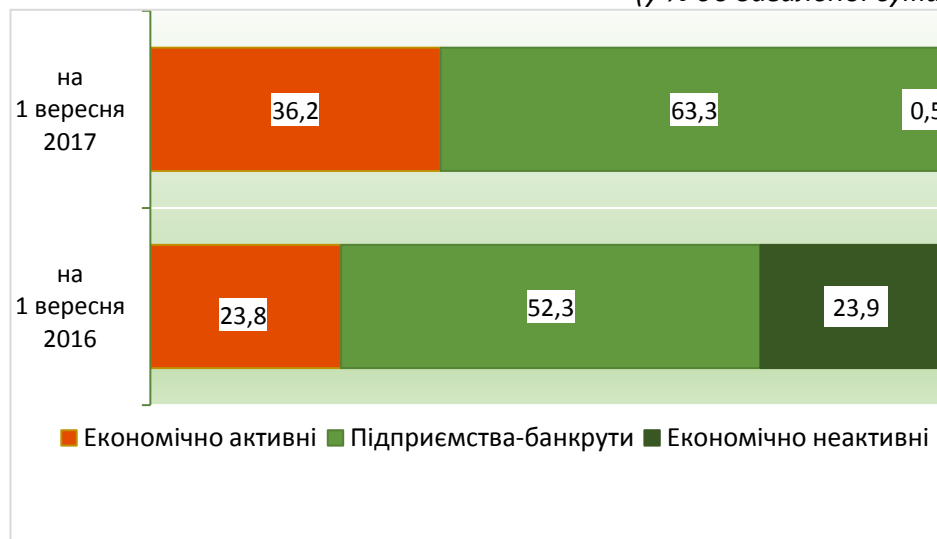
## Динаміка заборгованості з виплати заробітної плати за місяцями

(на початок місяця; млн.грн)



## Структура заборгованості з виплати заробітної плати

(у % до загальної суми)



## Індекси обороту роздрібної торгівлі

(до попереднього року/  
відповідного періоду попереднього року; %)

|                            | Вінницька область | Україна |
|----------------------------|-------------------|---------|
| <b>2010</b>                | 112,1             | 109,8   |
| <b>2011</b>                | 117,3             | 114,8   |
| <b>2012</b>                | 115,7             | 115,0   |
| <b>2013</b>                | 109,2             | 108,7   |
| <b>2014</b>                | 98,5              | 91,1    |
| <b>2015</b>                | 86,3              | 80,2    |
| <b>2016</b>                | 106,1             | 104,3   |
| <b>Січень–серпень 2017</b> | 118,1             | 108,7   |

**Примітка.** У 2010-2016 роках оборот роздрібної торгівлі включав:

товарооборот роздрібної торгівлі підприємств, оборот роздрібної торгівлі фізичних осіб, що мають мережу поза ринками, товарооборот від продажу товарів на ринках.

Починаючи з січня 2017 року змінилася методологія визначення обороту роздрібної торгівлі, що включає дані щодо роздрібного товарообороту підприємств (юридичних осіб) та дані щодо роздрібного товарообороту фізичних осіб-підприємців, основним видом економічної діяльності яких є роздрібна торгівля.

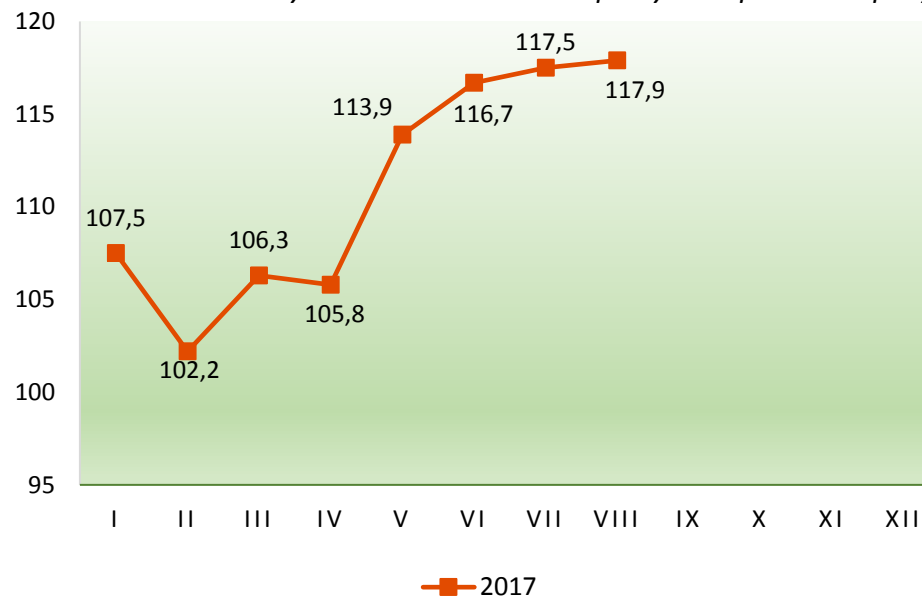
### Структура обороту роздрібної торгівлі у січні–серпні 2017 року

(у % до підсумку)



## Зміни обсягів роздрібного товарообороту

(наростаючим підсумком;  
у % до відповідного періоду попереднього року)



Оборот роздрібної торгівлі у січні–серпні 2017р.  
становив 13,0 млрд.грн.

Питома вага обороту роздрібної торгівлі області  
в Україні становила 2,6%. За індексом обороту  
роздрібної торгівлі за січень–серпень 2017р. область  
посіла 2 місце серед регіонів України.

## Капітальні інвестиції

(у фактичних цінах; млн.грн)

|                     | Вінницька область | Україна |
|---------------------|-------------------|---------|
| 2010                | 3545              | 189061  |
| 2011                | 5081              | 259932  |
| 2012                | 5824              | 293692  |
| 2013                | 6110              | 267728  |
| 2014                | 5675              | 219420  |
| 2015                | 7373              | 273116  |
| 2016                | 8302              | 359216  |
| Січень–червень 2017 | 3966              | 155085  |

Структура капітальних інвестицій  
за джерелами фінансування

(у % до загального обсягу)



## Приріст (зниження) капітальних інвестицій

(до відповідного періоду попереднього року; %)



У січні–червні 2017 року за рахунок усіх джерел фінансування освоєно 3965,7 млн.грн капітальних інвестицій, що у порівнянних цінах на 40,8% більше від обсягу капітальних інвестицій за відповідний період попереднього року. У розрахунку на одну особу освоєно 2495,4 грн капітальних інвестицій.

## Індекси обсягу сільськогосподарського виробництва

(до попереднього року/  
відповідного періоду попереднього року; %)

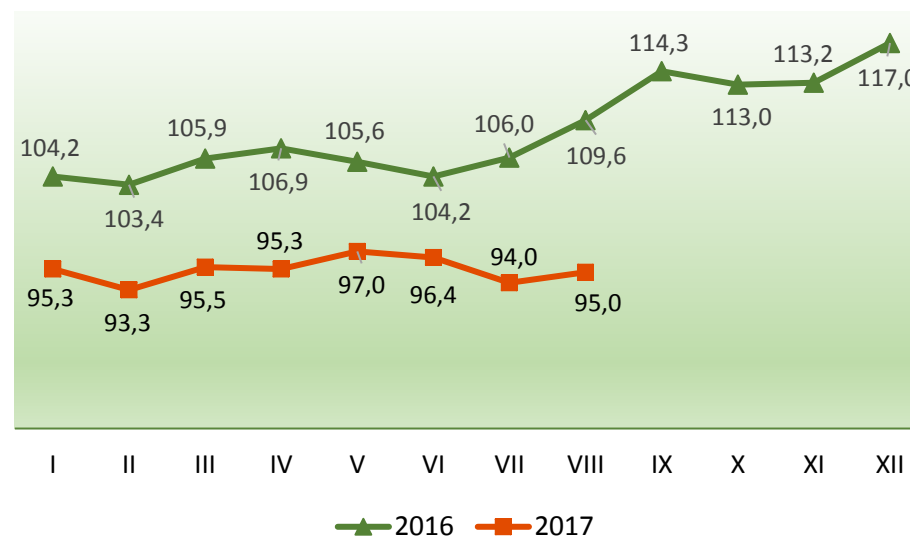
|                     | Вінницька область | Україна |
|---------------------|-------------------|---------|
| 2010                | 100,0             | 98,5    |
| 2011                | 119,6             | 119,9   |
| 2012                | 96,2              | 95,5    |
| 2013                | 123,3             | 113,3   |
| 2014                | 111,0             | 102,2   |
| 2015                | 91,8              | 95,2    |
| 2016                | 117,0             | 106,3   |
| Січень–серпень 2017 | 95,0              | 100,4   |

Розподіл продукції сільського господарства  
за категоріями господарств

(у % до підсумку)

|                     | Сільськогосподарські підприємства | Господарства населення |
|---------------------|-----------------------------------|------------------------|
| Січень–серпень 2016 | 54,9                              | 45,1                   |
| Січень–серпень 2017 | 52,0                              | 48,0                   |

## Зміна обсягів сільськогосподарського виробництва

(наростаючим підсумком; у % до  
відповідного періоду попереднього року)

У січні–серпні 2017р. загальне виробництво продукції сільського господарства порівняно з січнем–серпнем 2016р. знизилось на 5,0%, у т.ч. в аграрних підприємствах – на 10,0%, в господарствах населення зросло на 1,1%.

## Виробництво сільськогосподарських культур

(тис.м)

|                                 | 2010   | 2011   | 2012   | 2013   | 2014   | 2015   | 2016   |
|---------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Культури зернові та зернобобові | 3111,3 | 4243,6 | 3624,7 | 4852,3 | 5063,1 | 3768,3 | 5563,4 |
| Буряки цукрові фабричні         | 2456,5 | 3012,7 | 2844,0 | 2562,3 | 3044,2 | 2057,0 | 2638,6 |
| Соняшник                        | 274,7  | 289,0  | 346,6  | 507,4  | 531,2  | 503,6  | 819,8  |
| Картопля                        | 1580,2 | 1856,8 | 1732,6 | 1720,3 | 1994,5 | 1836,6 | 1848,6 |
| Культури овочеві                | 310,9  | 388,1  | 366,2  | 482,0  | 456,7  | 460,4  | 477,8  |
| Культури плодові та ягідні      | 189,2  | 247,6  | 252,2  | 275,4  | 242,1  | 292,3  | 269,5  |

## Урожайність сільськогосподарських культур

(ц з 1 га)

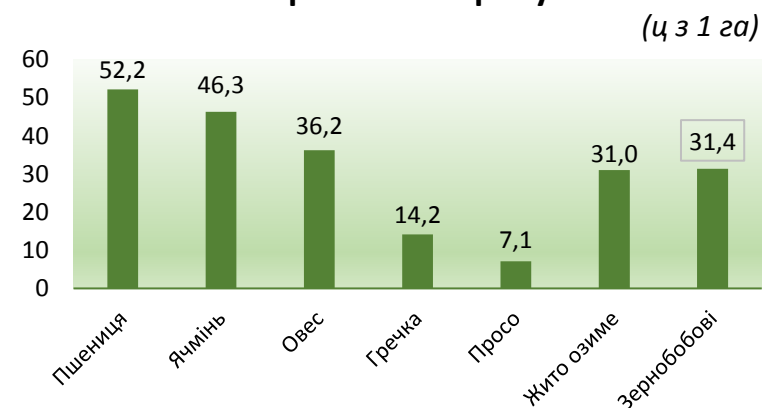
|                                 | 2010 | 2011  | 2012  | 2013  | 2014  | 2015  | 2016  |
|---------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Культури зернові та зернобобові | 36,9 | 49,3  | 43,1  | 55,7  | 60,7  | 46,0  | 64,2  |
| Буряки цукрові фабричні         | 327  | 418   | 350   | 400   | 500   | 398   | 482   |
| Соняшник                        | 16,8 | 19,5  | 22,0  | 30,4  | 27,5  | 26,9  | 30,7  |
| Картопля                        | 155  | 175   | 160   | 164   | 189   | 171   | 171   |
| Культури овочеві                | 196  | 198   | 179   | 232   | 221   | 211   | 220   |
| Культури плодові та ягідні      | 87,1 | 112,9 | 109,7 | 119,2 | 101,9 | 121,5 | 121,1 |

## Вироблено основних сільськогосподарських культур на 1 вересня 2017 року

|                                              | Вироблено |                      |
|----------------------------------------------|-----------|----------------------|
|                                              | тис.ц     | у % до 1 жовтня 2016 |
| Культури зернові та зернобобові <sup>1</sup> | 23388,6   | 76,6                 |
| Буряк цукровий фабричний                     | 335,1     | 34,4                 |
| Соняшник <sup>1</sup>                        | 76,5      | 71,0                 |
| Ріпак і кольза                               | 1843,8    | 182,3                |
| Соя                                          | 23,6      | 37,7                 |
| Картопля                                     | 15970,8   | 101,8                |
| Культури овочеві відкритого ґрунту           | 2626,1    | 97,9                 |
| Культури плодові ягідні                      | 638,8     | 97,1                 |

<sup>1</sup> У початково оприбуткованій вазі.

## Урожайність культур зернових та зернобобових за окремими видами на 1 вересня 2017 року



### Виробництво продукції тваринництва

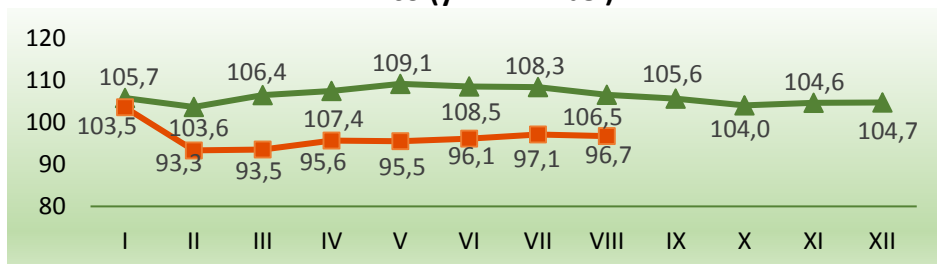
|                     | М'ясо<br>(у живій<br>масі), тис.т | Молоко,<br>тис.т | Яйця,<br>млн.шт |
|---------------------|-----------------------------------|------------------|-----------------|
| 2010                | 95,9                              | 836,1            | 797,6           |
| 2011                | 98,9                              | 838,5            | 846,7           |
| 2012                | 123,0                             | 847,4            | 806,2           |
| 2013                | 259,1                             | 856,9            | 804,8           |
| 2014                | 366,8                             | 852,0            | 804,4           |
| 2015                | 427,7                             | 838,4            | 857,4           |
| 2016                | 447,4                             | 853,6            | 880,2           |
| Січень–серпень 2017 | 288,8                             | 578,1            | 668,3           |

### Кількість сільськогосподарських тварин на 1 вересня 2017 року

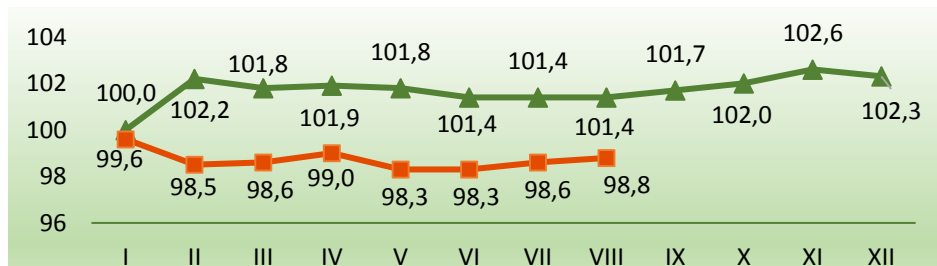
|                         | Тис. голів | У % до<br>1 вересня<br>2016 | Частка<br>господарств<br>населення, % |
|-------------------------|------------|-----------------------------|---------------------------------------|
| Велика рогата<br>худоба | 326,4      | 101,0                       | 73,0                                  |
| у т.ч. корови           | 158,6      | 99,4                        | 78,9                                  |
| Свині                   | 311,7      | 84,8                        | 69,7                                  |
| Птиця                   | 30335,5    | 103,4                       | 35,1                                  |

### Індекси виробництва продукції тваринництва

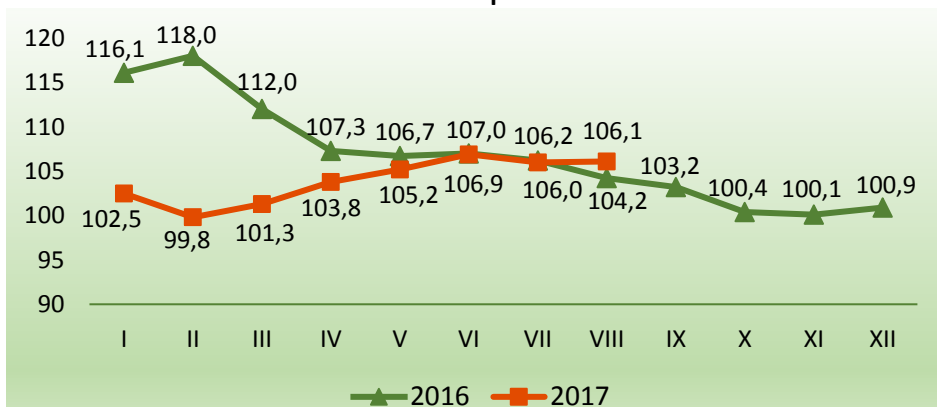
(наростаючим підсумком;  
у % до відповідного періоду попереднього року)  
М'ясо (у живій вазі)



### Молоко



### Яйця

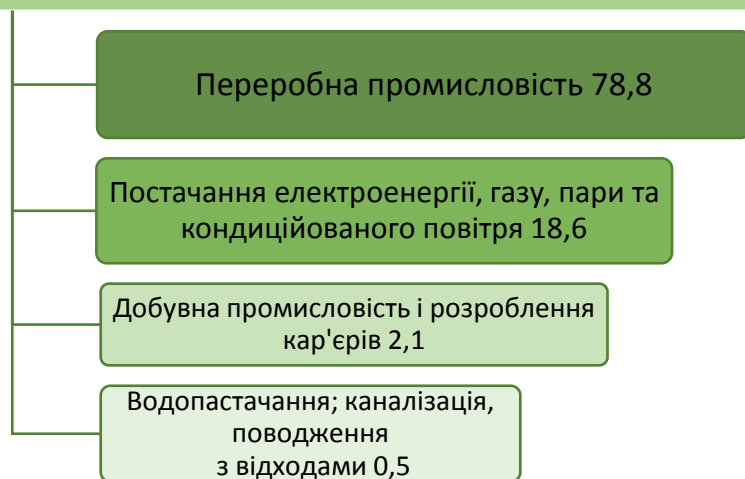


## Індекси промислової продукції

(до попереднього року/  
відповідного періоду попереднього року; %)

|                     | Вінницька область | Україна |
|---------------------|-------------------|---------|
| 2011                | 100,0             | 108,0   |
| 2012                | 107,1             | 99,5    |
| 2013                | 110,4             | 95,7    |
| 2014                | 105,4             | 89,9    |
| 2015                | 104,0             | 87,0    |
| 2016                | 105,3             | 102,8   |
| Січень–серпень 2017 | 108,2             | 99,6    |

**Структура обсягу реалізованої промислової  
продукції у січні–серпні 2017 року ( у % до підсумку)**

Індекси промислової продукції  
за основними видами діяльності

(%)

|                                                                                            | Січень–серпень<br>2017р. до<br>січня–серпня 2016 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| <b>Промисловість</b>                                                                       | <b>108,2</b>                                     |
| <b>Добувна та переробна промисловість</b>                                                  | <b>106,0</b>                                     |
| <b>Добувна промисловість і розроблення кар'єрів</b>                                        | <b>66,2</b>                                      |
| <b>Переробна промисловість</b>                                                             | <b>107,6</b>                                     |
| з неї                                                                                      |                                                  |
| виробництво харчових продуктів, напоїв і тютюнових виробів                                 | 105,4                                            |
| текстильне виробництво, виробництво одягу, шкіри, виробів зі шкіри та інших матеріалів     | 105,6                                            |
| виготвлення виробів з деревини, виробництво паперу та поліграфічна діяльність              | 117,9                                            |
| виробництво хімічних речовин і хімічної продукції                                          | 83,4                                             |
| виробництво основних фармацевтичних продуктів і фармацевтичних препаратів                  | 122,6                                            |
| виробництво гумових і пластмасових виробів, іншої неметалевої мінеральної продукції        | 91,7                                             |
| металургійне виробництво, виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування | 110,8                                            |
| машинобудування, крім ремонту і монтажу машин і устаткування                               | 119,6                                            |
| <b>Постачання електроенергії, газу, пари та кондиційованого повітря</b>                    | <b>116,6</b>                                     |

У серпні 2017 року порівняно з липнем 2017 року обсяг промислового виробництва зріс на 7,9%, порівняно з серпнем 2016 року – на 4,5%.

## Індекс будівельної продукції

(до попереднього року/  
відповідного періоду попереднього року; %)

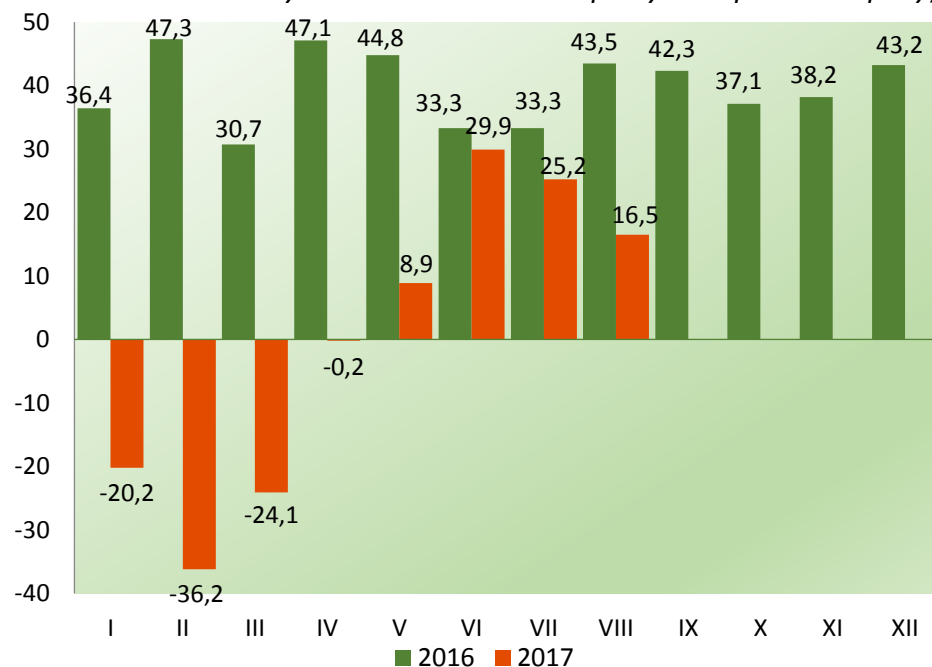
|                     | Вінницька область | Україна |
|---------------------|-------------------|---------|
| 2010                | 108,3             | 94,6    |
| 2011                | 124,0             | 118,6   |
| 2012                | 95,0              | 91,7    |
| 2013                | 87,0              | 88,9    |
| 2014                | 72,8              | 79,6    |
| 2015                | 104,8             | 87,7    |
| 2016                | 143,2             | 117,4   |
| Січень–серпень 2017 | 116,5             | 125,4   |

Обсяг виконаних будівельних робіт за видами  
будівельної продукції у січні–серпні 2017 року

|                   | Млн.грн | у %         |                            |
|-------------------|---------|-------------|----------------------------|
|                   |         | до підсумку | до<br>січня–серпня<br>2016 |
| Усього            | 1577,9  | 100,0       | 116,5                      |
| Будівлі           | 629,9   | 39,9        | 85,4                       |
| житлові           | 293,8   | 18,6        | 76,0                       |
| нежитлові         | 336,1   | 21,3        | 96,6                       |
| Інженерні споруди | 948,0   | 60,1        | 154,5                      |

## Приріст (зниження) будівельної продукції

(наростаючим підсумком;  
у % до відповідного періоду попереднього року)



За характером будівництва обсяги робіт розподілились таким чином: роботи з нового будівництва, реконструкції та технічного переозброєння склали 78,7% від загального обсягу, решта – з капітального та поточного ремонтів (15,4% та 5,9% відповідно).

### Індекс прийняття в експлуатацію загальної площі житла

(до попереднього року/  
відповідного періоду попереднього року; %)

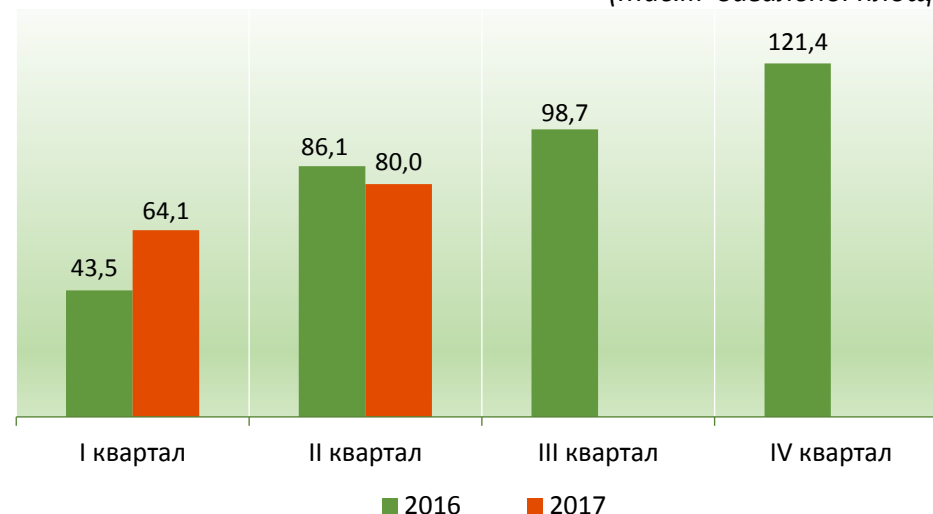
|                     | Вінницька область | Україна |
|---------------------|-------------------|---------|
| 2010                | 170,3             | 145,9   |
| 2011                | 110,0             | 100,8   |
| 2012                | 100,3             | 114,2   |
| 2013                | 109,3             | 104,4   |
| 2014                | 81,6              | 97,9    |
| 2015                | 136,1             | 113,4   |
| 2016                | 89,3              | 84,8    |
| Січень–червень 2017 | 111,2             | 156,2   |

### Прийняття в експлуатацію житлових будівель за їх видами за січень–червень 2017 року

|                                         | Тис.м <sup>2</sup><br>загальної<br>площі | у %<br>до<br>підсумку | У % до<br>січня–<br>червня<br>2016 |
|-----------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------|------------------------------------|
| <b>Усього</b>                           | <b>144130</b>                            | <b>100,0</b>          | <b>111,2</b>                       |
| у тому числі                            |                                          |                       |                                    |
| будинки одноквартирні                   | 62592                                    | 43,4                  | 113,2                              |
| будинки з двома та<br>більше квартирами | 81398                                    | 56,5                  | 109,6                              |
| гуртожитки                              | 140                                      | 0,1                   | –                                  |

### Прийняття в експлуатацію житла за кварталами

(тис.м<sup>2</sup> загальної площі)



У розрахунку на 1000 мешканців Вінницької області у січні–червні 2017 року збудовано 90,7 м<sup>2</sup> загальної площі житла (в Україні – 120,9 м<sup>2</sup>). Упродовж січня–червня 2017 року прийнято в експлуатацію 1682 квартир у 388 нових житлових будинках. Загальна площа однієї новозбудованої квартири становила у середньому 78,7 м<sup>2</sup> (в Україні – 75,1 м<sup>2</sup>).

### Перевезення вантажів автомобільним транспортом<sup>1</sup>

|                     | Тис.т  | У % до попереднього року/відповідного періоду попереднього року |
|---------------------|--------|-----------------------------------------------------------------|
| 2010                | 3453,7 | 126,8                                                           |
| 2011                | 4098,9 | 118,3                                                           |
| 2012                | 3810,0 | 92,9                                                            |
| 2013                | 4079,3 | 107,2                                                           |
| 2014                | 4066,1 | 99,8                                                            |
| 2015                | 3754,0 | 92,3                                                            |
| 2016                | 4160,9 | 110,2                                                           |
| Січень–серпень 2017 | 3127,6 | 120,5                                                           |

### Перевезення пасажирів транспортом<sup>1</sup>

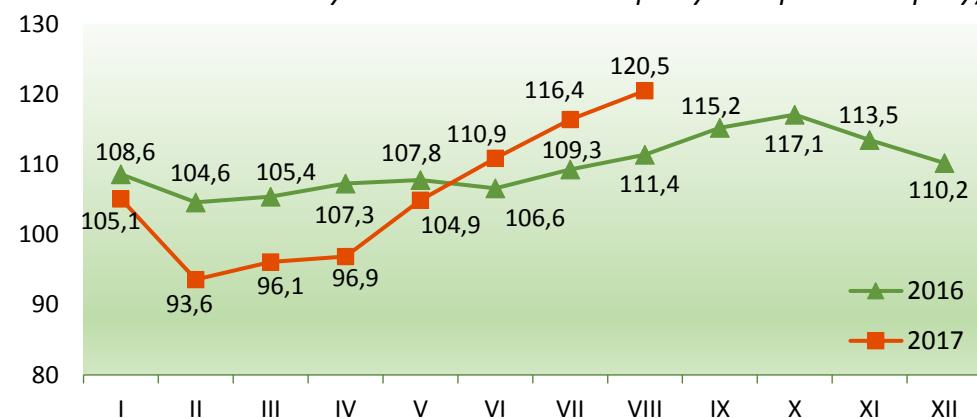
(млн.)

|                     | Усього | У тому числі              |                    |           |
|---------------------|--------|---------------------------|--------------------|-----------|
|                     |        | автомобільним транспортом | електротранспортом |           |
|                     |        |                           | тролейбусами       | трамваями |
| 2010                | 222,4  | 100,2                     | 65,4               | 56,8      |
| 2011                | 213,7  | 98,4                      | 60,2               | 55,1      |
| 2012                | 240,7  | 97,1                      | 75,4               | 68,2      |
| 2013                | 233,7  | 90,9                      | 74,7               | 68,1      |
| 2014                | 224,4  | 88,5                      | 73,3               | 62,6      |
| 2015                | 229,5  | 87,7                      | 78,5               | 63,3      |
| 2016                | 219,8  | 81,2                      | 79,4               | 59,2      |
| Січень–серпень 2017 | 138,6  | 53,3                      | 47,8               | 37,5      |

<sup>1</sup> За даними місячної звітності.

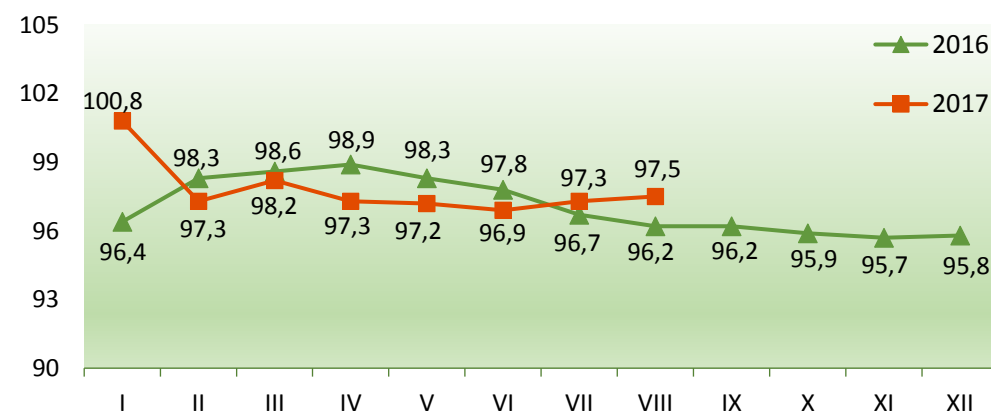
### Індекси обсягів перевезення вантажів автомобільним транспортом<sup>1</sup>

(наростаючим підсумком;  
у % до відповідного періоду попереднього року)



### Індекси обсягів перевезення пасажирів<sup>1</sup>

(наростаючим підсумком;  
у % до відповідного періоду попереднього року)



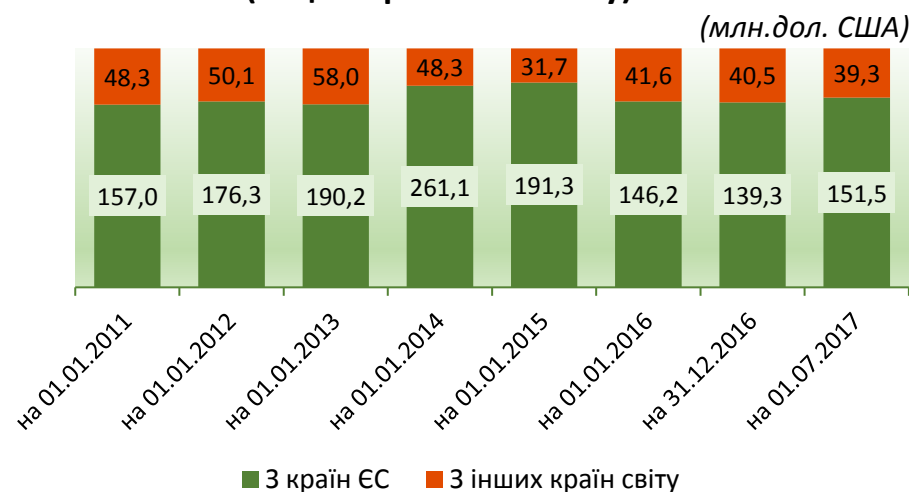
## Прямі іноземні інвестиції (акціонерний капітал)

|               | Млн.дол. США | У % до<br>відповідної дати<br>попереднього року |
|---------------|--------------|-------------------------------------------------|
| на 01.01.2011 | 205,3        | 111,2                                           |
| на 01.01.2012 | 226,4        | 110,3                                           |
| на 01.01.2013 | 248,2        | 109,6                                           |
| на 01.01.2014 | 309,4        | 124,7                                           |
| на 01.01.2015 | 223,0        | 72,1                                            |
| на 01.01.2016 | 187,8        | 84,2                                            |
| на 31.12.2016 | 179,8        | 95,8 <sup>1</sup>                               |
| на 01.07.2017 | 190,8        | 106,0 <sup>2</sup>                              |

<sup>1</sup> У відсотках до 01.01.2016.<sup>2</sup> У відсотках до 01.01.2017.Прямі іноземні інвестиції (акціонерний капітал)  
на одну особу населення

(дол. США)

|               | Вінницька<br>область | Довідково:<br>Україна |
|---------------|----------------------|-----------------------|
| на 01.01.2011 | 125,3                | 1013,2                |
| на 01.01.2012 | 138,9                | 1087,2                |
| на 01.01.2013 | 152,9                | 1171,0                |
| на 01.01.2014 | 191,5                | 1249,8                |
| на 01.01.2015 | 138,7                | 950,8                 |
| на 01.01.2016 | 117,4                | 847,2                 |
| на 31.12.2016 | 113,1                | 886,0                 |
| на 01.07.2017 | 120,1                | 917,1                 |

Динаміка обсягів прямих іноземних інвестицій  
(акціонерного капіталу)

Інвестиції надійшли з 50 країн світу.  
 Переважна більшість інвестицій  
 (79,4% загального обсягу акціонерного капіталу)  
 надійшла з країн ЄС – 151,5 млн.дол.,  
 з інших країн світу – 39,3 млн.дол. (20,6%).  
 До п'ятірки основних країн-інвесторів, на які припадає  
 69,0% загального обсягу прямих інвестицій,  
 входять: Кіпр – 41,3 млн.дол., Австрія – 31,9 млн.дол.,  
 Франція – 28,4 млн.дол., Німеччина – 17,1 млн.дол.,  
 Польща – 13,0 млн.дол.

## Обсяги зовнішньої торгівлі товарами

(млн.дол. США)

|                    | Експорт | Імпорт | Сальдо |
|--------------------|---------|--------|--------|
| 2010               | 566,3   | 344,7  | 221,6  |
| 2011               | 661,7   | 384,6  | 277,1  |
| 2012               | 652,4   | 498,4  | 154,0  |
| 2013               | 679,3   | 496,2  | 183,1  |
| 2014               | 742,2   | 428,2  | 314,0  |
| 2015               | 846,9   | 266,7  | 580,2  |
| 2016               | 983,0   | 299,4  | 683,6  |
| Січень–липень 2017 | 654,7   | 188,1  | 466,6  |

## Обсяги зовнішньої торгівлі послугами

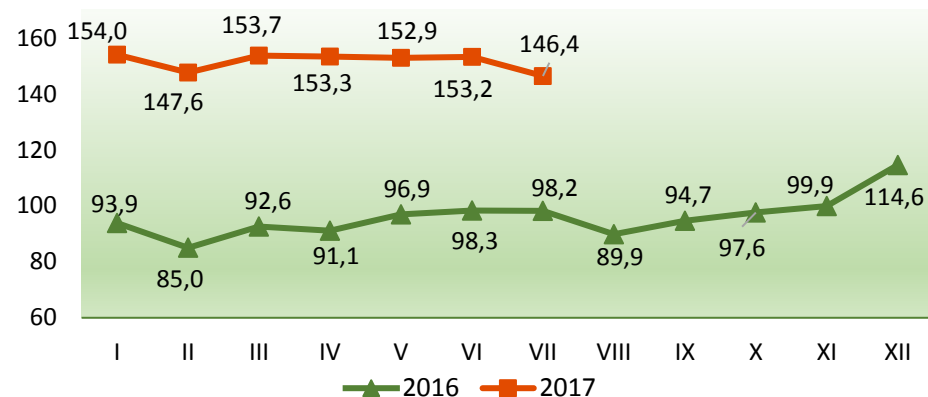
(млн.дол. США)

|                     | Експорт | Імпорт | Сальдо |
|---------------------|---------|--------|--------|
| 2010                | 34,1    | 68,7   | -34,6  |
| 2011                | 40,0    | 55,7   | -15,7  |
| 2012                | 46,1    | 23,5   | 22,6   |
| 2013                | 59,3    | 33,2   | 26,1   |
| 2014                | 66,4    | 15,1   | 51,3   |
| 2015                | 62,9    | 11,8   | 51,1   |
| 2016                | 66,1    | 14,9   | 51,2   |
| Січень–червень 2017 | 36,2    | 5,6    | 30,6   |

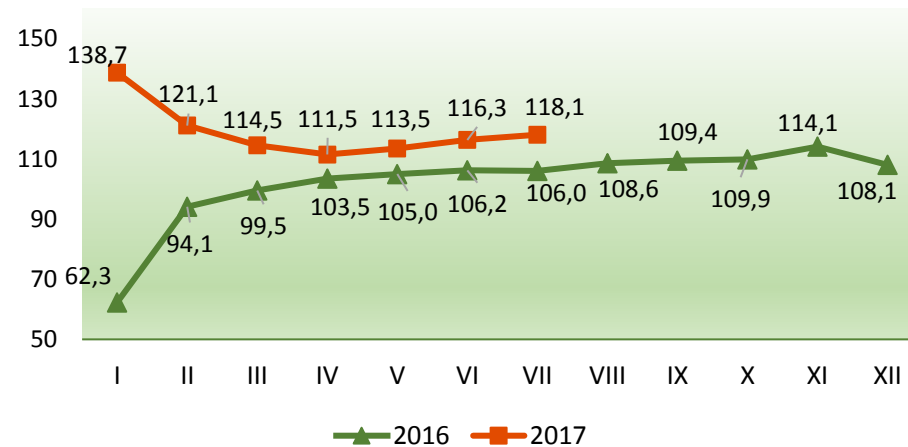
## Індекси обсягів зовнішньої торгівлі товарами

(наростаючим підсумком;  
у % до відповідного періоду попереднього року)

## Експорт



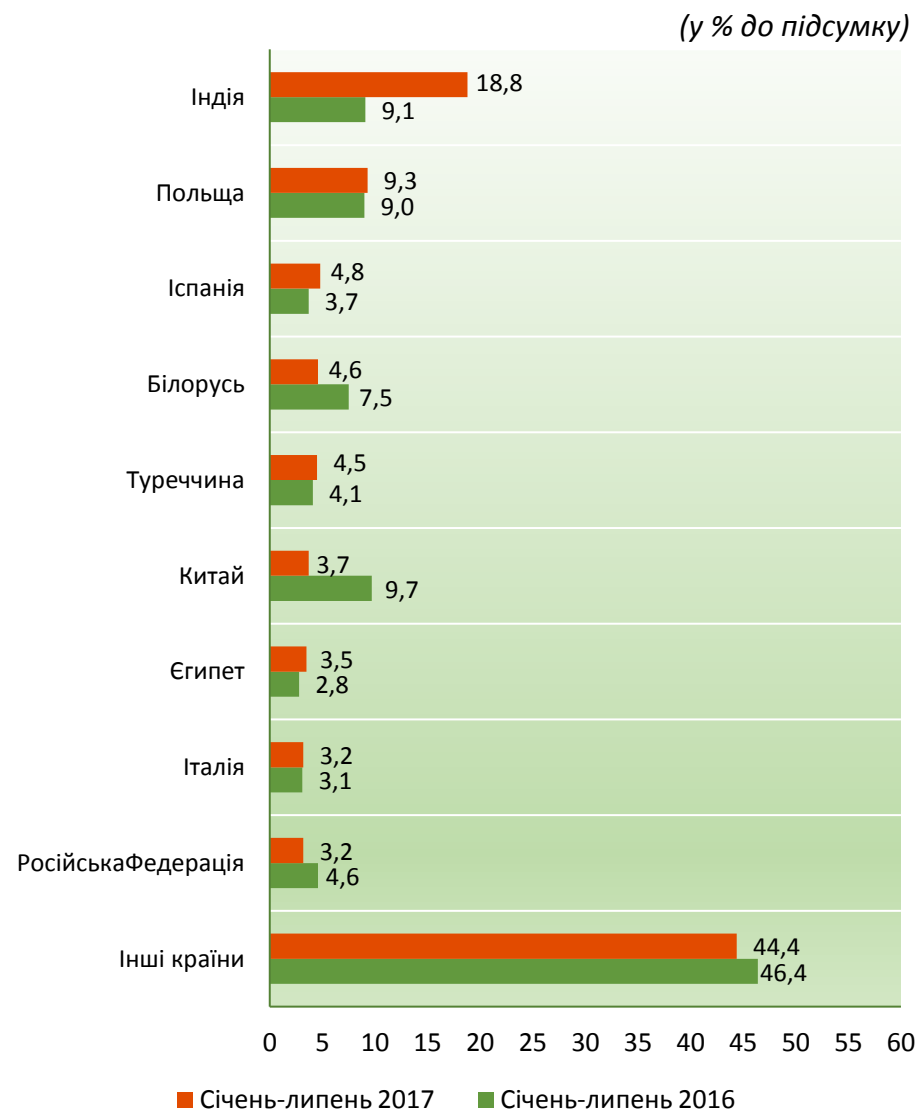
## Імпорт



### Товарна структура експорту товарів у січні–липні 2017 року



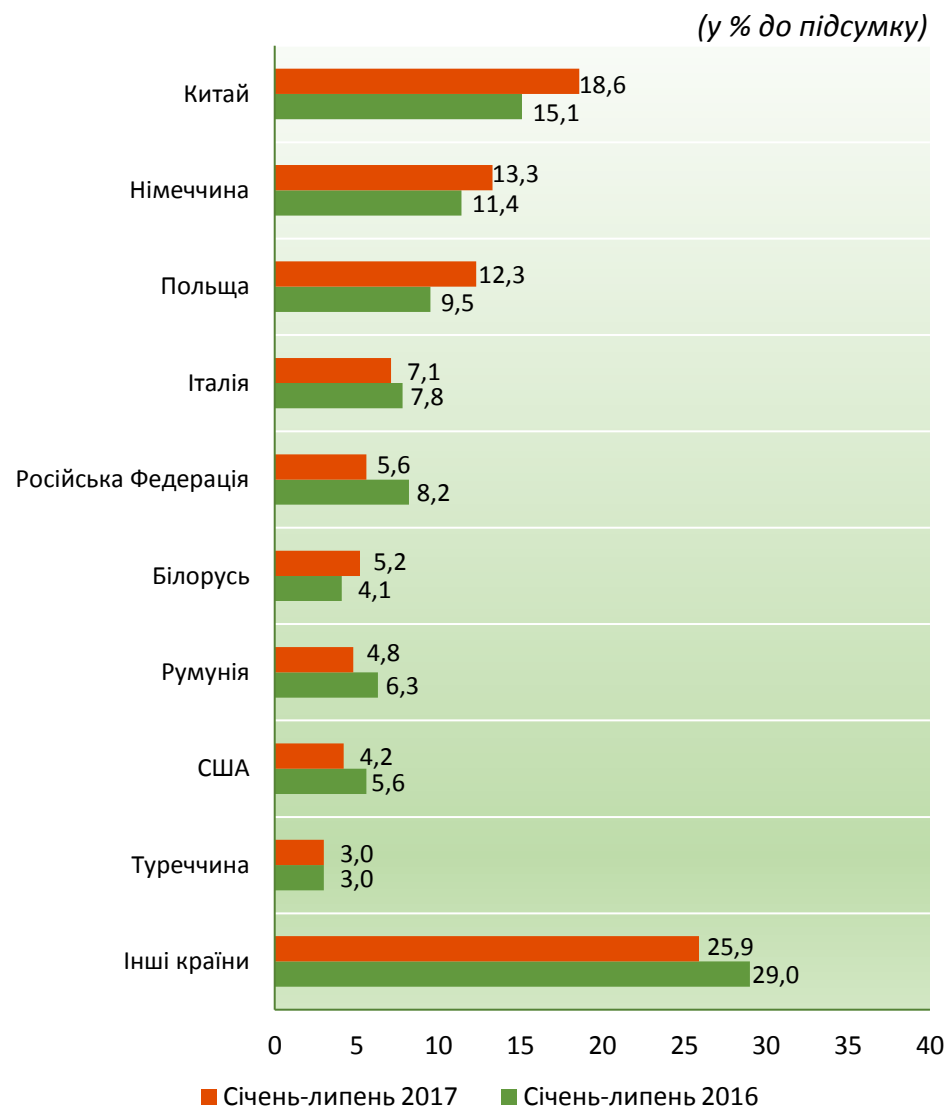
### Географічна структура експорту товарів



### Товарна структура імпорту товарів у січні–липні 2017 року



### Географічна структура імпорту товарів



## Індекси споживчих цін

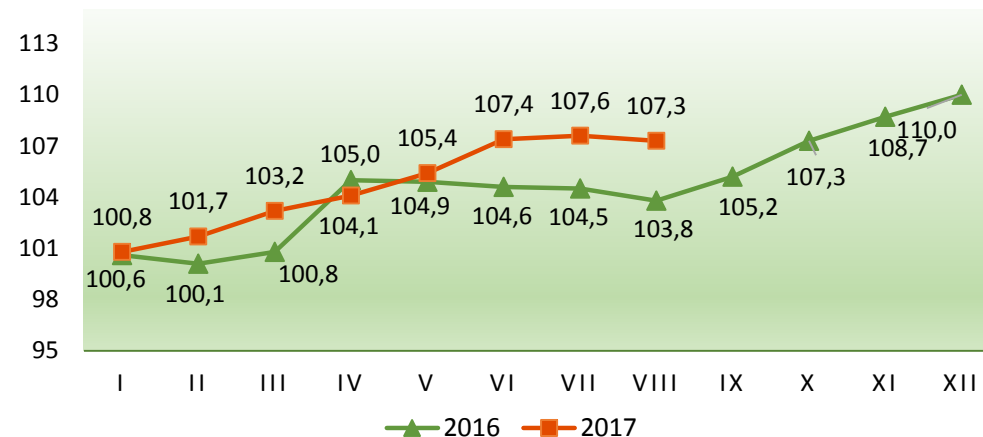
(грудень до грудня попереднього року; %)

|                     | Вінницька область | Україна |
|---------------------|-------------------|---------|
| <b>2010</b>         | 107,0             | 109,1   |
| <b>2011</b>         | 102,8             | 104,6   |
| <b>2012</b>         | 99,0              | 99,8    |
| <b>2013</b>         | 99,7              | 100,5   |
| <b>2014</b>         | 123,3             | 124,9   |
| <b>2015</b>         | 138,8             | 143,3   |
| <b>2016</b>         | 110,0             | 112,4   |
| <b>Серпень 2017</b> | 107,3             | 108,1   |

На споживчому ринку Вінниччини серед продуктів харчування у серпні 2017 року порівняно з попереднім місяцем найбільше подешевшали капуста (в 1,5 раза), овочі, вирощені з їхнього насіння (на 25,7%), коренеплоди, цибуля та гриби (на 22,0%). Водночас, яйця подорожчали на 28,9%, птиця – на 4,9%, яловичина – на 4,8%, свинина – на 2,5%, рис – на 1,9%.

## Індекси споживчих цін

(до грудня попереднього року; %)

Зміни споживчих цін  
(приріст/зниження)

(до попереднього місяця; %)

